

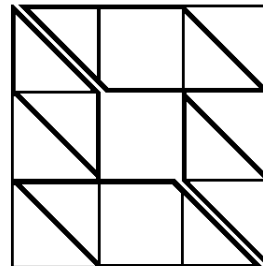
Montageanleitung und Gebrauchshinweise

Waschtischprogramm
CARRÉ 650
CARRÉ 1200



A. Sprenger GmbH

Holz- und Mineralwerkstoffverarbeitung
Berner Str. 10 60437 Frankfurt
Tel.: 069 - 507 27 41 Fax: 069 - 507 72 91
Email: info@mineralwerkstoff.de
<http://www.mineralwerkstoff.de>



KERAMAG
Ich freue mich aufs Bad

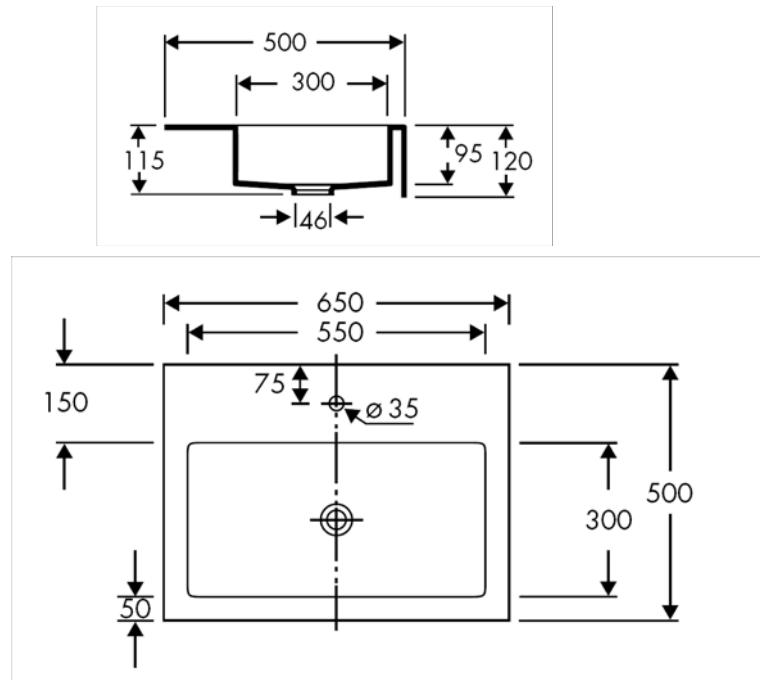
Technische Daten

(Montagematerial und Nischenrückwände sowie Spiegelaufleiste müssen separat bestellt werden)

CARRÉ 650

TECHNISCHE DATEN
EINZELWASCHTISCH CARRÉ 650
Länge 650 mm
Tiefe 500 mm
Kumme 550 x 300 mm
Frontschürze (umlaufend) 120 mm
Materialstärke 12 mm

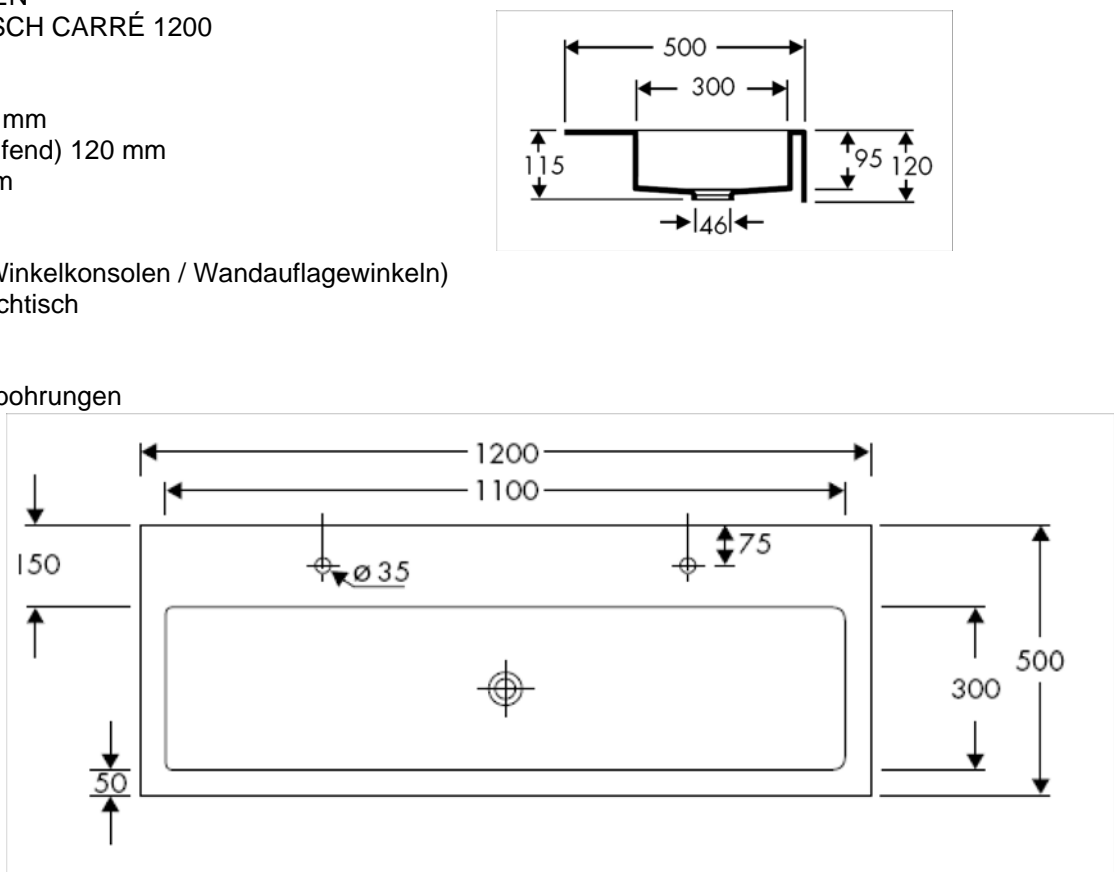
MONTAGE:
wandhängend (mit Winkelkonsolen)
oder als Aufsatzwaschtisch
AUSFÜHRUNGEN:
ohne Überlauf
mit / ohne Hahnlochbohrung



CARRÉ 1200

TECHNISCHE DATEN
DOPPELWASCHTISCH CARRÉ 1200
Länge 1.200 mm
Tiefe 500 mm
Kumme 1.100 x 300 mm
Frontschürze (umlaufend) 120 mm
Materialstärke 12 mm

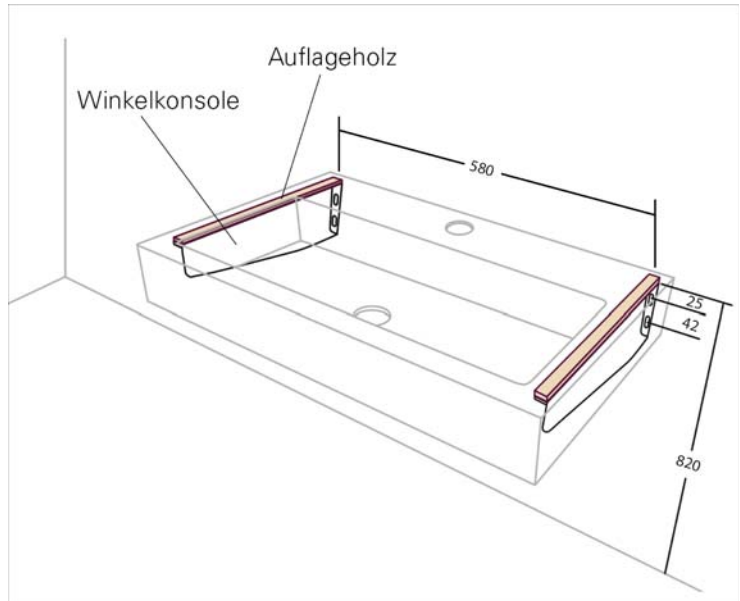
MONTAGE:
wandhängend (mit Winkelkonsolen / Wandauflegewinkeln)
oder als Aufsatzwaschtisch
AUSFÜHRUNGEN:
ohne Überlauf
mit / ohne Hahnlochbohrungen



Prüfen Sie Lieferumfang und Unversehrtheit der Produkte

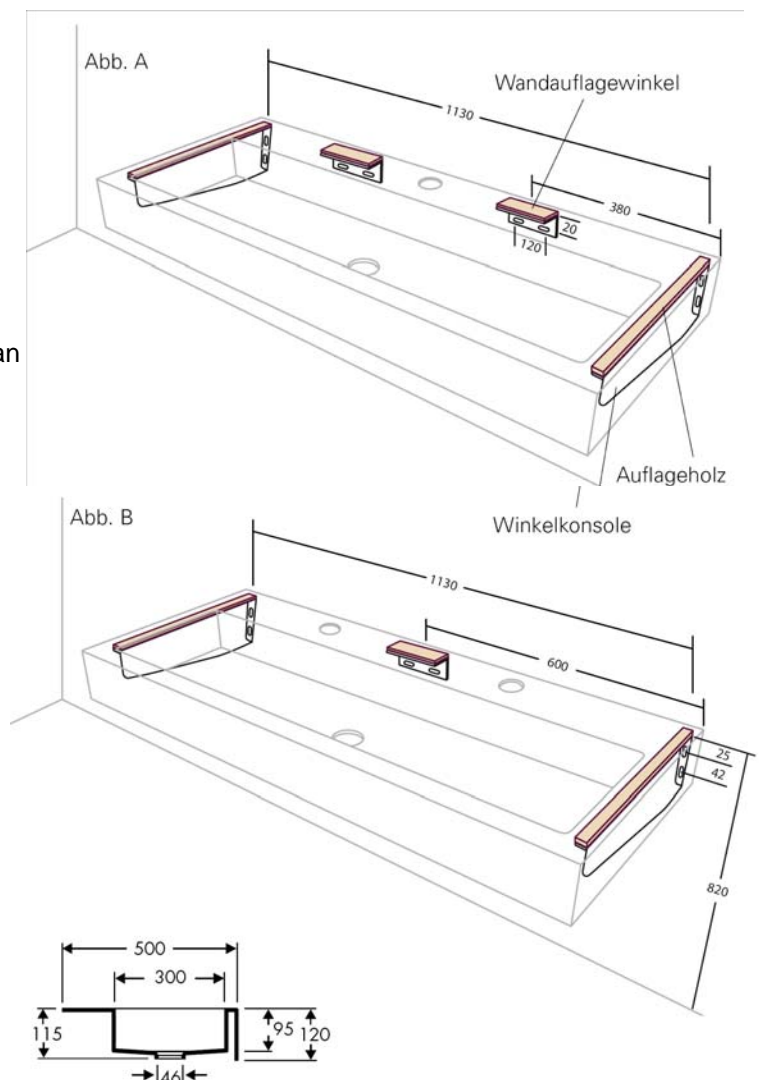
Montage Waschtisch CARRÉ 650

- Aufkleben der beiden Multiplexzulagen (400 mm) mit Silikon auf der Unterseite des Waschtisches links und rechts zwischen der Beckenwandung und der Waschtischabkantung.
- Befestigung der Winkelkonsolen (linke und rechte Version) an der Wand mit dem beigefügten Montagmaterial (Dübel, Durchmesser 12 x 70 mm, Schrauben 10 x 70 mm). Montagehöhe der Winkelauflagefläche 820 mm. Abstand der Winkelkonsolen 580 mm (Lochmitte-Lochmitte)
- Auflegen des Waschtisches auf die vormontierten Winkelkonsolen.
- Befestigen der Winkelkonsolen mit den beigefügten Kreuzschlitzschrauben an den aufgeklebten Holzzulagen
- **ACHTUNG:** Niemals direkt in VARICOR® schrauben!



Montage Waschtisch CARRÉ 1200

- Aufkleben der beiden Multiplexzulagen (400 mm) mit Silikon auf der Unterseite des Waschtisches links und rechts zwischen der Beckenwandung und der Waschtischabkantung.
- Aufkleben der Multiplexzulagen (180 mm) gemäß Zeichnungen.
- - bei Verwendung von zwei Armaturen mittig an der Waschtischunterseite
- - bei Verwendung einer Armatur links und rechts neben der Armatur an der Waschtischunterseite
- Befestigung der Winkelkonsolen (linke und rechte Version) und der Wandauflagewinkel mit dem beigefügten Montagmaterial (Dübel, Durchmesser 12 x 70 mm, Schrauben 10 x 70 mm) an der Wand. Montagehöhe der Winkelauflagefläche 820 mm. Abstand der Winkelkonsolen 1130 mm (Lochmitte-Lochmitte)
- Auflegen des Waschtisches auf die vormontierten Winkelkonsolen und Wandauflagewinkel.
- Befestigen der Winkelkonsolen und der Wandauflagewinkel mit den beigefügten Kreuzschlitzschrauben an den aufgeklebten Holzzulagen.



VARICOR® Bearbeitung

VARICOR® ist ein Mineralwerkstoff und lässt sich ähnlich wie Schichtstoffplatten sägen, fräsen, bohren und schleifen.

Sägen und Fräsen

Um gegebenenfalls VARICOR® exakt auf der Baustelle anpassen zu können, benötigen Sie eine Handkreissäge mit Führungsschiene und ein Hartmetallsägeblatt mit 10-16 mm Zahnteilung, Spanwinkel 8-10° oder eine Handoberfräse mit Anlauftring und Hartmetallfräser.

Stichsägen

Stichsägen eignen sich aufgrund ihrer Arbeitsweise (Kerbbildung durch Hubbewegung) nicht und dürfen nicht verwendet werden!

Bohren

Mit einer Handbohrmaschine oder Handoberfräse wird jede Bohrung bei niedrigem Schnittdruck ausbruchfrei. Für Bohrungen bis 10 mm verwenden Sie einen Hartmetallbohrer mit Dachformspitze 60°. Bohrungen mit größerem Durchmesser, z. B. für Hahnlöcher oder Untertischseifenspender, können mit einem Zylinderkopfbohrer oder einer Zylindersäge ausgeführt werden.

Größere Ausschnitte fräsen Sie mit der Handoberfräse. Die Ausschnitte in den Ecken müssen mit einem Radius von min. 10 mm versehen werden.

Schleifen

Schnittkanten müssen mit Schleifpapier (Körnung 180) geschliffen werden. Hierzu können Sie einen Schwingschleifer oder Handschleifklotz benutzen.

VARICOR® Pflege

Produkte aus dem Mineralwerkstoff VARICOR® sind reinigungsfreundlich und pflegeleicht. Was Sie dennoch dabei beachten sollten:

Verwenden Sie zur einfachen Reinigung warmes Wasser und haushaltsübliche Seifenlösungen.

Hartnäckige Flecken und Gebrauchsspuren aller Art können problemlos mit einem feuchten Schwamm (z. B. Scotch Brite) und Reinigungsmilch entfernt werden.

Brandflecken, entstanden z. B. durch Ablegen von Zigaretten, und tiefe Kratzer sollten über eine größere Fläche mit Naßschleifpapier (Körnung 400) behandelt werden. Eine Glanzanpassung an die umliegenden Flächen wird durch die Verwendung von Schleiflies (z. B. Scotch Brite Kissen Typ 7447) erreicht.

Sollte die Beschädigung durch Schleifen nicht zu beheben sein, lässt sich VARICOR® in Verbindung mit dem VARICOR®-Spezialkleber wieder vollwertig und nahtlos reparieren. In einem solchen Fall nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf (Tel.: 069 - 507 27 41).

A. Sprenger GmbH

Holz- und Mineralwerkstoffverarbeitung
Berner Str. 10 60437 Frankfurt
Tel.: 069 - 507 27 41 Fax: 069 - 507 72 91
Email: info@vmineralwerkstoff.de
<http://www.mineralwerkstoff.de>

Wir meistern Ihr Bad.

Marke • Meister • Fachausstellung

